

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

Pro Metrology s.r.o.
PROCALIBRATION - Kalibrační laboratoř
Rostoklaty 30, 287 71 Rostoklaty

CMC pro obor měřené veličiny: Objem

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah				Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ^{2,4}	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Pracoviště
		min	jedn.	max	jedn.					
1	Objem / pístová objemová měřidla	0,1 µl	až	10 000 µl		Destilovaná voda	0,12 % + 0,03 µl 0,08 %	Gravimetrická metoda	PROC_30_000_Objem_GM (ISO 8655; EURAMET Cg. 19:2018)	

¹ V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou

² Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 M součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Při kalibraci mimo stálé prostory je možné ovlivnění udávané nejistoty kalibrace.

³ U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).

⁴ Při výpočtu nejnižší udávané rozšířené nejistoty měření byl uvažován i vliv operátora.

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

Pro Metrology s.r.o.
PROCALIBRATION - Kalibrační laboratoř
Rostoklaty 30, 287 71 Rostoklaty

CMC pro obor měřené veličiny: Veličiny času a frekvence

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah				Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Pracoviště
		min	jedn.	max	jedn.					
1	Čas / Stopky digitální a mechanické	10 s	až	86 400 s	Dílek stupnice 0,1 s	0,06 s	Přímé porovnání s etalonovými stopkami	PROC-30-050 Kalibrační postup ČAS (NIST 960-12, KP 6.1.2/02/14)		

¹ V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou

² Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 M součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Při kalibraci mimo stálé prostory je možné ovlivnění udávané nejistoty kalibrace.

³ U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).